



## Żywice epoksydowe do laminowania i napełniania

Produkt	Utwardzacz	Proporcja mieszania	Kolor	Czas życia	Gęstość	Lepkość mieszkanki	Temperatura ugięcia	Główne własności / zastosowanie
Norma					ISO1183		ISO 75	
Jednostka		wagowo		min - 500ml,25°C	g/cm <sup>3</sup>	mPas, 25°C	°C	
<b>RenLam M-1</b>	Ren HY 956 Ren HY 5162	100 : 20 100 : 40	jasnożółty jasnożółty	30 30	1.1 1.1	1200 500 – 600	50 50	transparentna, utwardzalna w temp. pokojowej, dobra impregnacja włókien / laminaty oraz wypełnienia z użyciem różnych wypełniaczy
<b>RenLam CY 219</b>	Ren HY 956 Ren HY 5162 Ren HY 5161 Ren HY 5160	100 : 25 100 : 50 100 : 50 100 : 50	bezbardwy jasnożółty jasnożółty jasnożółty	20 – 30 20 40 80	1.1 1.1 1.1 1.1	1400 – 1600 1000 – 1100 1000 – 1100 900 - 1000	40 – 50 55 – 60 50 – 55 45 - 50	transparentna, utwardzalna w temp. pok., wybór różnej reaktywności utwardzaczy / laminaty oraz wypełnienia z użyciem różnych wypełniaczy
<b>RenLam LY 90</b>	Ren HY 956	100 : 16	biały	30	1.3	4500	60	duża wytrzymałość mechaniczna, dobra impregnacja włókien / laminaty i konstrukcje wsporcze, wypełnienie z różnymi wypełniaczami
<b>RenLam LY 5138</b>	Ren HY 5138	100 : 23	jasnożółty	60 – 90	1.1	500 - 600	80	niska lepkość, odp. na podwyższone temp., dobre utwardzanie w RT / laminaty i konstrukcje wsporcze, wypełnienie z różnymi wypełniaczami
<b>RenLam LY 113</b>	Ren HY 5158 Ren HY 97-1 Ren HY 98	100 : 19 100 : 30 100 : 30	jasnożółty jasnożółty jasnożółty	45 80 190	1.0 1.1 1.1	600 390 390	120 120 120	wytrzymałość na podwyższone temperatury, wspaniałe zwilżanie/ niskolepki system o dobrych własnościach termicznych, wstępne utwardzanie i rozformowanie w RT (25±3°C)
<b>RenLam LY 120</b>	Ren HY 99	100 : 23	transparent	3.5 – 4 h	1.1	300 – 350 80 (40°C)	150	niskolepki system infuzyjny o dużej wytrzym. na temperaturę, wstępne utwardzanie i rozformowanie w niskiej temperaturze (40°C)
<b>RenLam LY 5210</b>	Ren HY 5158 Ren HY 5213 Ren HY 5212 Ren HY 5211 Ren HY 5210	100 : 25 100 : 32 100 : 40 100 : 40 100 : 40	żółty bursztyn bursztyn bursztyn bursztyn	150 120 12 h 24 h 48 h	1.1 1.1 1.1 1.2 1.1	3000 1800 2000 2400 1300	160 – 170 170 220 190 210	długi czas życia / formy do pre-pregów oraz inne wysokotemperaturowe zastosowania narzędziowe, wstępne utwardzanie i rozformowanie w niskiej temperaturze (50 °C)
<b>Araldite LY 8615</b>	Aradur 8615 XB 5173	100 : 50 100 : 38	jasnożółty jasnożółty	14 – 16.5 h 5 – 6.5 h	1.13 1.14	550 350	210 – 220 210 – 220	długi czas życia, niskolepki / infuzyjny system wysokotemperaturowy na formy, wstępne utwardzanie i rozformowanie w 50 °C

## Pasty epoksydowe do laminowania

Produkt	Utwardzacz	Proporcja mieszania	Kolor	Czas życia	Gęstość	Zalecana maks. grub. warstwy	Temperatura ugięcia	Główne własności / zastosowanie
Norma					ISO1183		ISO 75	
Jednostka		wagowo		min - 500ml,25°C	g/cm <sup>3</sup>	mm	°C	
<b>RenLam LV 572-2</b>	Ren HY 2959	100 : 15	szaro - zielony	45 – 60	1.1	20	40 – 45	pastą napełnioną włóknami szklanymi, przetwórstwo ręczne, warstwy do 20mm / laminowane skorupy i struktury wsporcze
<b>RenLam LV 06</b>	Ren HY 06	100 : 15	szaro - niebieski	90	1.1	15	70	pastą napełnioną włóknami szklanymi, nakładanie ręczne, warstwy do 15mm / laminowane skorupy i struktury wsporcze
<b>RenLam LV 10</b>	Ren HY 97 Blue Ren HY 98	100 : 20 100 : 20	szaro - niebieski	60 120	0.75 0.75	10 20	125 125	Lekka pastą napełnioną włóknami węglowymi, wysoka wytrzymałość na temp. / lekkie, sztywne laminowane skorupy i struktury wsporcze

## Żywice winyloestrowe i poliestrowe do laminowania

Produkt	Katalizator	Proporcja mieszania	Kolor	Czas życia	Gęstość	Lepkość mieszkanki	Temperatura ugięcia	Główne własności / zastosowania
Norma					ISO1183		ISO 75	
Jednostka		wagowo		min - 500ml,25°C	g/cm <sup>3</sup>	mPas, 25°C	°C	
<b>VE 100 STD</b>	MEKP 50	100 : 1.5	fioletowy	30	1.1	600 - 850	105	winyloestrowa żywica formierska / formy z żelkotem GCVN Serie X, warstwa przekładkowa w bez-skurczowym systemie Polymold LV150
<b>VE 900 ACC</b>	MEKP 50	100 : 1.5		20	1.12	600 - 900	145	winyloestrowa żywica formierska / formy z żelkotem GCVN Serie X, warstwa przekładkowa w bez-skurczowym systemie Polymold LV200
<b>Polymold LV 150 RC</b>	MEKP 50	100 : 1.5	niebieski / biały po utwardz.	25	1.4	900 - 1300	90	specjalna izofoalowa formierska żywica poliestrowa / wykonywanie bez-skurczowych form
<b>Polymold LV 200 RC</b>	MEKP 50	100 : 1.5	niebieski / biały po utwardz.	25	1.4	900 - 1300	145	specjalna epoksy-nowolakowa formierska żywica winyloestrowa / wykonywanie bez-skurczowych form

\*Ostateczna odporność na temperaturę